

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLÉS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA
PROCESOS - MRO - MANTENIMIENTO
DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUCIÓN CMR**

Ficha Técnica - Edición de : 2025-02-12

**PASTA ANTIGRIPANTE ALUMINIO
GRASA PARA TEMPERATURAS MUY ALTAS
ENSAMBLAJE, MONTAJE, DESMONTAJE
PERMITE RESOLVER LOS PROBLEMAS DE DESGASTE
RESPONDE A LAS ESPECIFICACIONES
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80
iBiotec NEOLUBE® METAL 900**

DESCRIPCIÓN

Facilita el montaje, permite el desmontaje de componentes y ensamblajes que hayan estado sometidos a altas temperaturas en ambiente agresivo. Utilizable y eficaz en capas finas.

Excelente filmabilidad en dinámico.

Permite un tratamiento de superficie en estático, de por vida.

Producto garantizado sin sal metálica, sin metaloides, sin nitritos.

Lubricante y anticorrosión a alta temperatura.

Eficaz en estático y en presencia de fenómenos vibratorios.

No utilizar en rodamientos o rodillos de movimientos lentos sin un aporte frecuente de lubricante.

DOMINIOS DE APLICACIÓN

Ensamblajes con tornillos, incluso con la destrucción de la geometría de las roscas.

Conexiones de vapor. Prensaestopas. Refuerzos mecánicos.

Impregnación de trenzas de estanquidad. Juntas tóricas.

Cojinetes de deslizamiento de curvadoras en caliente. Válvulas de sobrecalentamiento.

Turbinas. Motores de combustión. Compresores. Generadores a gas. Eyectores de fundición. Extrusión de aluminio (inicio antes del revestimiento) Desmoldeado de zamak.

Cierres de moldes para vulcanizar. Bisagras de hornos.

Pinzas para lingotes.

Tejuelos de bogie. Estribos de frenos.

Mordazas de máquinas de soldadura por puntos.

MODO DE EMPLEO

Agitar el aerosol de bajo arriba durante algunos instantes, después de desprendimiento de la bola contenida en la caja. Desengrasar previamente y si necesario los órganos que hay que tratar con Neutralène V200 en aerosol. Pulverizar de 15 a 25 cm según la dimensión de éstos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA			
CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	Visual	Pasta	-
Color	Visual	Aluminio	-
Densidad aparente a 25°C (Picnómetro)	NF T 30.020	990	Kg/m ³
Clase NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Clasificación según penetrabilidad
Jabón/Gelificante	-	Inorgánico	-
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	Grafito/Aluminio	12%
Penetrabilidad a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
No trabajada		265 -295	1/10 ^o mm
Trabajada, 60 golpes		265 -295	1/10 ^o mm
Trabajada, 1000 golpes		265 -295	1/10 ^o mm
Trabajada, 10.000 golpes		275 -305	1/10 ^o mm
Trabajada, 100.000 golpes		275 -305	1/10 ^o mm
Punto de gota	NF ISO 2176 / ASTM D 566	>250	°C
Punto de gota si superior a 360°C	ASTM D 2265	-	
Impurezas	FMTS 791 3005		
> 25µm		nm	nb/ml
> 75µm		nm	nb/ml
> 125µm		nm	nb/ml
CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DEL ACEITE DE BASE			
CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Naturaleza del aceite de base	-	Polímero	-
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN ISO 3 104	140	k k -q/Æ
Viscosidad cinemática a 100°C		100	k k -q/Æ
Índice de acidez IA	NF ISO 6618	0.38	mg KOH/L
CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO			
CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Separación de aceite 7 días a 40°C (exudación)	NF T 60.191	0	% de masa
Separación de aceite 24H a 41kPa (exudación bajo presión)	ASTM D 1742	<2	% de masa
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	1	% de masa
Corrosión lámina de cobre	ASTM D 4048	1a	Evaluación
Oxidación Hoffman	ASTM D 942	<10	psi
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	0	% de masa
Pérdida por evaporación Noack	NF T 60.101 CEC L-40 A-93. ASTM D5800	<0.5	% de masa
Hinchamiento en elastómeros 70H a 100°C	ASTM D 4289.83	<0.8	Variación % dimensional
Rangos de temperaturas en estático			
En continuo	-	-20 +900	°C
Pico	-	-20 +1000	°C
Factor de rotación	n.dm	80.000	mm.min ⁻¹
Test 4 bolas	ASTM D 2266/ ISO 20 623		

Diámetro de impresión		0.60	mm
Índice de carga de soldadura		4000	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	40	lbs
Test antiherrumbre EMCOR			
Dinámico	NF T 60.135	0	Evaluación
Estático	ISO DP 6294 / ASTM D 1743	2	Evaluación
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	<1	% de masa

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Par de apriete a 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton metro
Par de aflojamiento a 450°C	MIL A 907 E 80	85	Newton metro
Par de aflojamiento a 750°C	MIL A 907 E 80	100	Newton metro

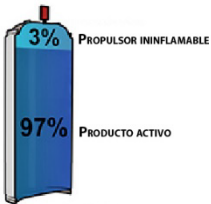
* no medido o no medible

PRESENTACIONES

Aerosol 650 ml



Envase 1 L



NÚMERO DE UTILIZACIONES X 3

Gas atmosférico de origen natural no inflamable
Garantizado sin Butano Propano COV extremadamente inflamable
Garantizado sin HFC gas fluorado de efecto invernadero
Directiva F. Gas 5017.2014

iBiotec® Tec Industries® Service

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France

Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32

www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.